

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

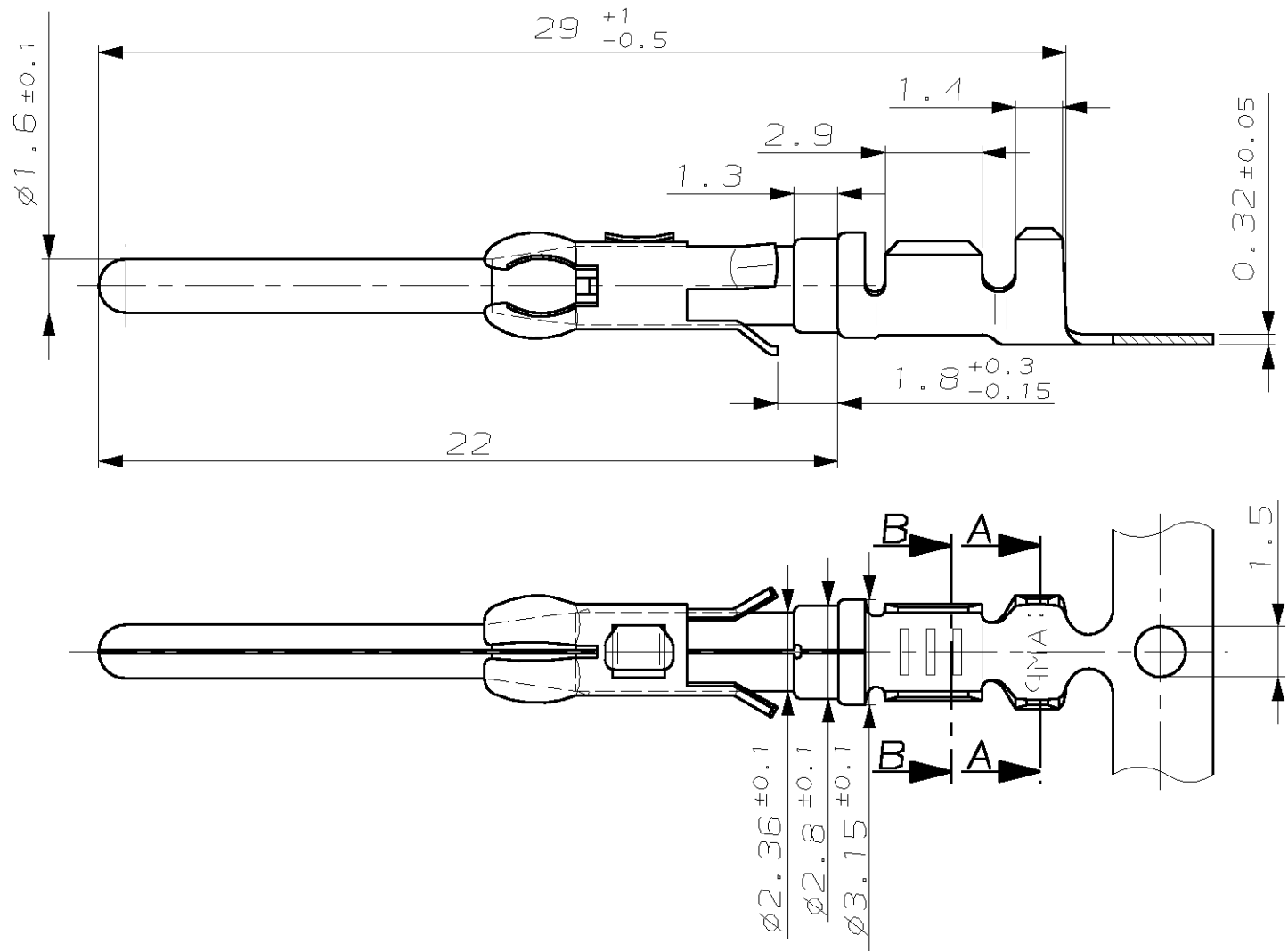
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

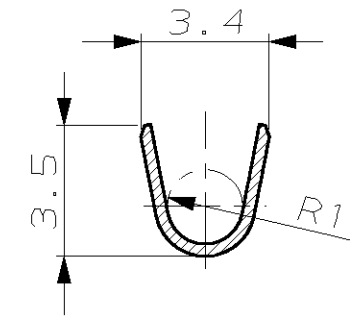
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 19 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	01.09.95	Palme
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

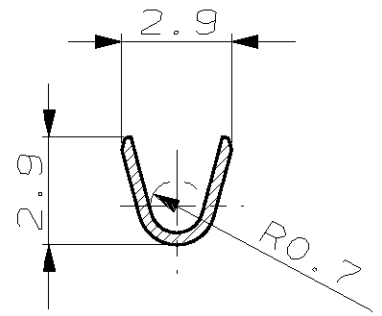
VERWENDET FÜR - NUMMER 926980



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 2-4µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

LOC AI DIST

WAR NR. - PASSEND ZU -

							ZEICHNUNG GÜLTIG AB			
							AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen			
							BENENNUNG		K	
							CI 2 Kontaktstift			
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS-BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 926980
								MASSTAB 5:1	BLATT 1 VON 1	REV. D2
				GEZ. -	04.03.83	GEPR. B.Egenolf	15.04.83			